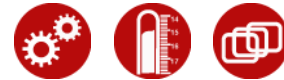




## RAFRAICHISSEUR & VENTILATEUR GRANDE PUISSANCE AVEC POMPE D'IRRIGATION & ALTERNATIVE D'ALIMENTATION AUTOMATIQUE EN EAU



### FONCTIONS

Refroidissement de l'air par évaporation d'eau.  
L'air aspiré est rafraîchi en passant à travers  
un filtre humide qui lui enlève une partie de son  
énergie sensible en l'humidifiant et retient les  
polluants en suspension dans l'air.

On parle de refroidissement direct et de  
dépollution par lavage de l'air.

Idéal pour la maison, le balcon, la terrasse, le  
garage, les magasins, les serres, les ateliers...



**Technologie :** Refroidissement par  
humidification adiabatique



**Consommation :** 220 Watts



**Capacité du réservoir eau :** 51 L  
**Capacité du réservoir glace :** 500 ml



**Débit :** 5100 m<sup>3</sup>/h max.  
**Flux d'air jusqu'à 17 mètres**



**Vitesses :** 3



**Champs de contrôle :** environ 300m<sup>2</sup>



**Consommation d'eau :** 8 L/H



**Ventilateur de ø 45.7 cm**



**Volets de diffusion d'air oscillants**



**Niveau sonore :** de 49 à 53 dBa



**Filtre :** à poussière



**Roulettes :** 4



**Coloris :** blanc / tableau de contrôle bleu



**Dimensions produit :**  
LxPxH : 64.7 x 47.5 x 104 cm



**Dimensions carton :**  
LxPxH : 69.7 x 51.6 x 109 cm



**Poids net :** 17 kg



**Poids brut :** 21 kg



**Colisage :** 1



**Code EAN :** 3700046512175



**Certifications :** CE/UL/SASO



**Voltage :** 220/240 VAC 50 Hz

### **TECHNOLOGIE INDUSTRIELLE**

*Ventilateur économique à 5 vitesses  
Système d'alimentation d'eau automatique.*

*Indicateur du niveau d'eau.*

*Système de drainage du réservoir.*